



## BOLETIM TÉCNICO

### KIT MAZAPOXI M295 II (4x1)

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Primer epóxi poliamida de alta espessura, dupla função (primer e acabamento), bi-componente para pintura de máquinas e equipamentos novos ou serviços de manutenção em indústrias diversas. Recomendado também para pintura de pisos e paredes de concreto e alvenaria. Indicado para ambientes cobertos. Atende à norma Petrobras N 1195 Tipo II. **Atende Norma Petrobras N 1195 Tipo II.**

#### RECOMENDAÇÕES DE USO:

- Pintura de máquinas e equipamentos novos.
- Equipamentos novos ou serviços de manutenção em indústrias alimentícias e cervejarias.
- Estruturas e equipamentos em Aço Carbono.
- Pisos de concreto desempenado, paredes de concreto, alvenaria.
- Serviços de manutenção sujeitas a ambiente de média agressividade, tais como: indústrias petroquímicas, papel e celulose, etc.
- O produto não é indicado para aplicações em azulejo.
- Pinturas internas de tanques para armazenamento de água potável.
- Produto destinado à ambientes cobertos.
- O produto possui laudo de potabilidade na cor branco.

#### EMBALAGENS:

**Componente A** Mazapoxi M295 II – Galão (2,88 L)

**Componente B** End. p/ Mazapoxi M295 II – Litro 1/4(0,72 ml)

#### CARACTERÍSTICAS:

- Cores: Munsell ou conforme padrão do cliente.
- Brilho/ Aspecto: Semi Brilho > 60 UB
- Sólidos por Volume: Mín. 70%
- Prazo de Validade 24 meses a 25°C
- Espessura por demão: 120 micrometros seco.
- Rendimento teórico: 5,10 m<sup>2</sup>/litro sem diluição na espessura de 120 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
- Resistência ao calor: Contínua 90°C e Descontínua 120°C.
- Seco: O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas quando submetido a picos de temperatura de até 120°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
- VOC = 350 g/ L – Método de ensaio conforme ABNT NBR 16388:2015.

**Secagem:**

	10°C	25°C	35°C
• Toque	10 horas	4 horas	2 horas
• Pressão	24 horas	16 horas	12 horas
• Final	240 horas	168 horas	144 horas

**Secagem Repintura:**

	10°C	25°C	35°C
• Min.	24 h	16 h	8 h
• Máx.	48 h	24 h	16 h

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:**

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

Respeitar o intervalo de repintura do Mazapoxi M295 II, antes da aplicação do acabamento. Caso o tempo de repintura for ultrapassado, efetuar lixamento.

**Substratos em concreto/ Alvenaria:**

Antes de iniciar a pintura, toda alvenaria ou concreto deverá estar curada (28 dias para argamassa de cimento ou concreto) e seca, sem fissuras, trincas, alvéolos e perfeitamente aderida à base ou a outras camadas de argamassa e revestimento.

Tratar a superfície conforme orientação técnica.

**Nota:**

Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

**PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:****Mistura**

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

**Relação de mistura:**

4A X 1B em volume

**Diluyente:**

Recomendado - **Diluyente Epóxi DP-003**

**Diluição:**

Dependendo do método de aplicação, diluir no **máximo 20% em volume**.

Somente adicione o Diluente depois de completada à mistura dos componentes A + B. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

**Vida útil da mistura:**

4 horas a 25°C

**Tempo de indução (25°C):**

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

**FORMAS DE APLICAÇÃO:**

**Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.**

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bi-componentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu Pot-Life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

***Pistola airless:***

Usar Airless ..... 60 : 1  
Pressão do fluido..... 3000 psi  
Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno  
Bico ..... 0,019" a 0,023"  
Diluição ..... Max. 5%

***Pistola convencional:***

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss  
Bico de fluido ..... EX  
Capa de ar ..... 704  
Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi  
Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi  
Diluição ..... Max. 20%

**Trincha:**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou “strip coat” (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

**Rolo:**

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis.

**Nota:**

**Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.**

**Limpeza dos equipamentos:**

Utilizar Diluente Epóxi DP-003 Maza.

**Nota:** Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot-life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO:**

**Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:**

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life) caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos LTDA.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gisamento e como consequência alteração na sua tonalidade.

Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

### **COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO:**

Não se recomenda a aplicação direta do Fundo Epóxi N 1195 II sobre primer etil silicato rico em zinco, primers alquídicos, tintas a base de alcatrão de hulha e demais primers mono componente.

Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do Mazapoxi M295 II (4x1) em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderente deverá ser retirada. Os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

### **PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:**

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO2 ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar

equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme e indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente. As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contatar a área de segurança de sua empresa.

**NOTA:**

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Maza Produtos Químicos LTDA, não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

**Assessoria Técnica:**

A Maza Produtos Químicos LTDA mantém uma equipe especializada a disposição dos clientes para quaisquer consultas relativas à sua linha de produtos.

**Manuseio e Armazenagem:**

Deve ser mantido à temperatura ambiente (25°C) ou menor para que não ocorram alterações em suas características iniciais.

**Última Revisão 23/11/2021**

Essas informações representam o melhor de nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que dizem respeito à preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa reserva-se o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.