



BOLETIM TÉCNICO

Produto: KIT MAZAPOXI M298 II (4x1)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de acabamento epóxi poliamida, bi componente, de baixa espessura, **este produto atende a norma Petrobras N 1198 Tipo II.**

RECOMENDAÇÕES DE USO:

- Pintura de máquinas e equipamentos novos.
- Equipamentos novos ou serviços de manutenção em indústrias diversas.
- Pisos de concreto desempenado, paredes de concreto, alvenaria.
- Serviços de manutenção sujeitas a ambiente de média agressividade, tais como: indústrias petroquímicas, papel e celulose, etc.
- O produto pode ser utilizado como acabamento em superfícies vitrificadas como azulejo e pastilhas, aplicando o Maza Wash Primer como primer.
- Pinturas internas de tanques para armazenamento de água potável.
- Produto destinado a ambientes cobertos.
- Produto não indicado para piscinas.
- O produto possui laudo de potabilidade.

EMBALAGENS:

- **Componente A** Mazapoxi M298 II – Galão (2,88 L)
- **Componente B** End. p/ Mazapoxi M298 II – Lata 1/4(0,72 L)

CARACTERÍSTICAS:

- **Cores:** Munsell ou conforme padrão do cliente.
- **Brilho/ Aspecto:** Brilhante > 80 UB
- **Sólidos por Volume:** 42 ± 2% (N 1358)
- **VOC:** 400 g/L
- **Prazo de Validade:** 24 meses
- **Espessura por demão:** 30 micrometros seco.
- **Rendimento teórico:** 11,11 m²/litro sem diluição na espessura de 30 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
- **Resistência ao calor:** Temperatura Máxima 90°C.
- **Seco:** O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 90°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.

Secagem:

| | 10°C | 25°C | 35°C |
|----------------|-----------|-----------|------------|
| • Pegajosidade | 2 horas | 1 hora | 30 minutos |
| • Pressão | 16 horas | 8 horas | 6 horas |
| • Final | 240 horas | 168 horas | 144 horas |

Secagem Repintura:

| | 10°C | 25°C | 35°C |
|--------|------|------|------|
| • Min. | 24 h | 16 h | 12 h |
| • Máx. | 72 h | 48 h | 36 h |

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

A performance deste produto esta associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

Respeitar o intervalo de repintura do primer, antes da aplicação do acabamento. Caso o tempo de repintura for ultrapassado, efetuar lixamento.

Nota:

Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente do acabamento, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Mistura:

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Relação de mistura:

4A X 1B em volume

Diluyente:

Recomendado - **Diluyente Epóxi DP-003**

Diluição:

Dependendo do método de aplicação, diluir no **máximo 20% em volume**.

Somente adicione o Diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida útil da mistura:

4 horas a 25°C

Tempo de indução (25°C):

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

FORMAS DE APLICAÇÃO:

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bi componentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pistola airless :

Usar Airless 60 : 1
Pressão do fluído..... 2500 psi
Mangueira 1/4" de diâmetro interno
Bico 0,019" a 0,023"
Diluição Max. 5%

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluído 704 FX
Capa de ar 704
Pressão de atomização 60 a 65 psi
Pressão no tanque 10 a 20 psi
Diluição Max. 20%

Trincha :

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "strip coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo :

Utilizar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxi.

Nota:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Diluente Epóxi DP-003 Maza.

Nota:

Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot-life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO:

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life) caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da Maza Produtos Químicos LTDA.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência à exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gisamento e como consequência alteração na sua tonalidade.

Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO:

Não se recomenda a aplicação direta da Mazapoxi M298 II sobre primer etil silicato rico em zinco, primers alquídicos, tintas a base de alcatrão de hulha e demais primers mono componentes. Quando a aplicação do acabamento sobre um dos primers acima citados for necessária, recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado.

Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade da Mazapoxi M298 II em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderente deverá ser retirada. Os pontos com corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme e indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contatar a área de segurança de sua empresa.

NOTA:

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a Maza Produtos Químicos LTDA, não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

QUALIDADE E GARANTIA:

Este produto está classificado conforme norma ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) NBR 14.050:98 - Sistemas de revestimentos de alto desempenho, à base de resinas epoxídicas.

ASSESSORIA TÉCNICA:

A Maza Produtos Químicos mantém uma equipe especializada a disposição dos clientes para quaisquer consultas relativas à sua linha de produtos.

MANUSEIO E ARMAZENAGEM:

Deve ser mantido à temperatura ambiente (25°C) ou menor para que não ocorram alterações em suas características iniciais.

Última Revisão 16/06/2015

Essas informações representam o melhor de nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que dizem respeito à preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa reserva-se o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.