



MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Boletim Técnico Maza

PRODUTO: MAZAZINC M661

CÓD. (A) 51001661

CÓD. (B) 43401661

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de etil silicato inorgânico de zinco bi-componente. Atende a Norma Petrobrás N1661, oferecendo proteção anticorrosiva catódica ao aço carbono. Insolúvel em água após 20 minutos de sua aplicação.

APLICAÇÕES:

Primer anticorrosivo para proteção de estruturas metálicas, chapas, pontes, containers, guindastes portuários, pintura interna de tanques de solventes sob orientação. Amplamente utilizado na indústria Off Shore e naval. Sempre que houver necessidade uma grande proteção, principalmente para equipamentos que serão instalados próximo a a beira mar.

INFORMAÇÕES:

Cor: Cinza.
Componente A: MAZAZINC M661 (A) – (1,80 L)
Componente B: MAZAZINC M661 (B) – (1,80 L)
Brilho/ Aspecto: Fosco 15 - 30UB
Sólidos por Volume (A+B) 54 ± 2%
Sólidos por Peso: 75 ± 2%
Relação de mistura: 1(A) X 1(B) VOLUME
Vida útil da mistura: 8 horas a 25°C
Tempo de Indução: Mínimo 10 minutos
Validade 06 meses
Método de aplicação: **Pistola com agitador pneumático.**
Espessura por demão: 75 à 90 micrometros seco e 145 micrometros úmido.
Obs: Na película seca nunca ultrapassar a camada de 90 micrometros.
Rendimento teórico: 7,19 m²/litro na espessura de 75 micrometros seco.
Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Resistência ao Calor seco: Contínua 450°C e descontínua de 500°C

Secagem:	10 °C	25 °C	35 °C
Toque	15 minutos	10 minutos	8 minutos
Completa	80 minutos	1 hora	45 minutos
Final	8 dias	7 dias	6 dias

Secagem Repintura:		
16 °C	25 °C	32 °C
Min.	Min.	Min.
24h	16h	12h



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

APLICAÇÃO:

Mistura:

Homogeneizar o Componente A adicionando em seguida o COMPONENTE B, mantendo a agitação até a perfeita homogeneização. Após, passar a mistura por uma peneira 80 – 100 mesh.

A aplicação somente deve ser feita com equipamentos de pintura que disponham de agitação mecânica durante toda a aplicação.

DILUIÇÃO:

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10% em volume.

Diluyente recomendado: Diluyente p/ Epóxi DP-003.

Pistola com tanque de com agitação pneumática: Devilbiss JGA 5023 - 67 EE

Bico de Fluido AV 617 EE

Capa de Ar MB 4039 - 67 (com anel)

Agulha de Fluido JGA 409 de EE.

Pistola Airless: Capa de pulverização - Bico 31 – 36 mils

Pressão de fluído 3.000 psi.

Trincha Não recomendado.

Rolo: Não recomendado.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar Thinner SM 800. Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

Observações: Temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto. Evitar umidade relativa acima de 85%.

A temperatura do substrato a ser pintada deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Quando aplicado em ambientes de alta temperatura e baixa umidade, o chão do local deverá ser molhado, para promover umidade relativa do ar mais elevada, para proporcionar a cura do produto mais facilmente. Após a aplicação do produto, aguardar de 2 a 3 horas e aspergir levemente sobre a superfície pintada água potável, a fim de promover a cura do produto.

Substrato: Aço Carbono.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

PROCESSO DE REPINTURA:

Aplicar o Primer Mazapoxi M202 com espessura de no máximo 30 micrometros ou se o sistema pedir um produto intermediário de alta espessura de no máximo 350 micrometros, diluído para promover selamento do Mazazinc M661. Jamais aplicar tintas intermediárias sobre o Mazazinc M661 com espessuras superiores de 75 à 90 micrometros, pois fatalmente o produto ficará sem aderência.

O Mazazinc M661 não aceita receber sobre ele uma segunda demão do mesmo. Caso seja necessário fazer correção da pintura deverá ser jateado a área ou realizar lixamento mecânico e aplicar uma demão de MAZAZINC 227 CINZA – PRIMER EPOXI RICO EM ZINCO.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Em serviços de imersão (tanques) proceder jateamento abrasivo ao metal branco Padrão Sa 3., da NORMA SUECA SIS 590067 – ISSO 8501 – PETROBRAS N 9. Em serviços de não imersão proceder a jateamento abrasivo ao metal quase branco Padrão Sa 2 ½.

Obs: Jamais aplicar o produto sobre aço com carepa de laminação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

O manuseio, a diluição e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.



Paixão por Qualidade

MAZA PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

NOTA:

Todas as informações mencionadas neste boletim técnico estão baseadas na experiência e conhecimento da equipe técnica da Maza produtos Químicas, entretanto como não se tem qualquer controle sobre o uso dos produtos, nenhuma garantia - expressa ou subentendida - é dada ou sugerida quanto a essas informações. A Maza produtos Químicas não assume assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações prestadas.

Ultima Revisão: 17/07/2014